

№ МПД-19

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Северо-Осетинская государственная медицинская академия»  
Министерства здравоохранения Российской Федерации  
(ФГБОУ ВО СОГМА Минздрава России)

---

**Кафедра общественного здоровья, здравоохранения и социально-экономических наук**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ**  
по дисциплине **«Основы менеджмента»**

основной профессиональной образовательной программы высшего образования –  
программы специалитета по специальности 32.05.01 Медико-профилактическое дело,  
утвержденной 30.03.2022 г.

д.э.н., профессор кафедры общественного здоровья,  
здравоохранения и социально-экономических наук  
ФГБОУ ВО СОГМА Минздрава России

Владикавказ, 2022

ПЕРЕЧЕНЬ МЕТОДИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ:

п. №	Наименование	Автор(ы)	Год, место издания	Кол-во экземпляров	
				в библиотеке	на кафедре
1	2	3	4	5	6
1.	Методические Рекомендации К Семинарским Занятиям По Основам менеджмента	Кантемирова М.А.	Владикавказ, СОГМА, 2019	ЭБ СОГМА	10
2.	Методические Рекомендации для Студентов По Внеаудиторной Самостоятельной Работе По Основам менеджмента	Кантемирова М.А.	Владикавказ, СОГМА, 2019	ЭБ СОГМА	10
3.	Методические Рекомендации Для Преподавателя По Изучению Дисциплины «Основы менеджмента»	Кантемирова М.А..	Владикавказ, СОГМА, 2019.	ЭБ СОГМА	5
4.	Методические рекомендации по проведению деловых игр	Кантемирова М.А.	Владикавказ, СОГМА, 2019.	ЭБ СОГМА	10
5.	Методические рекомендации по выполнению рефератов по дисциплине «Основы менеджмента»	Кантемирова М.А.	Владикавказ, СОГМА, 2019.	ЭБ СОГМА	5